



# Kirchenkonzert

## Stadtmusik Bülach

Direktion: Marcel Hunn



Reformierte Kirche Bülach

Sonntag, 23. November 2008, 16.30 Uhr

Eintritt frei - Kollekte

## Konzertprogramm

---

John Williams, arr R. van der Velde *1932	<b>Olympic Fanfare and Theme</b>
Jacob de Haan *1959	<b>Ammerland</b>
Stefan Reineke *1970	<b>Rise of the Firebird</b>
Philip Sparke *1951	<b>Fanfare, Romance and Finale</b>
Mark Knopfler, arr A. Fernie *1949	<b>Going Home</b>
Terry Kenny	<b>A Huntsman's Holiday</b>
Philip Sparke *1951	<b>A Huntingdon Celebration</b>
Andrew Lloyd Webber, arr G. Farrell *1948	<b>Love changes everything</b>

---

Wir freuen uns, Sie zu unserem traditionellen Kirchenkonzert in der reformierten Kirche einladen zu dürfen.

Geniessen Sie mit unserem abwechslungsreichen Konzert ein paar spannende Momente.

Der reformierten Kirchgemeinde sagen wir schon jetzt ein herzliches Dankeschön für das uns gewährte Gastrecht. Wir freuen uns auf Ihren Besuch und wünschen gute Unterhaltung.

Nach dem Konzert sind alle Konzertbesucher/innen zu einem Apéro eingeladen.

[www.smbuelach.ch](http://www.smbuelach.ch)